



Hand-Andruck-System für Keramik-Rasterwalzen

Praxair Surface Technologies hat ein Hand-Andrucksystem für Keramik-Rasterwalzen entwickelt, mit dem Drucker und Konverter eine präzisere Farbabstimmung durchführen können. Sie brauchen sich nun nicht mehr auf reine Vermutungen zu verlassen oder einen zeitaufwendigen Wechsel der Keramik-Rasterwalzen durchzuführen.

Praxair's Hand-Andrucksystem ist im wesentlichen eine Miniatur-Hand-Druckpresse, mit der man eine genaue Farbabstimmung bei Druckanwendungen mit lasergravierten Keramik-Rasterwalzen durchführen kann.

Früher hatten die meisten Farb-Andruckpressen mechanisch gravierte Chrom- Rasterwalzen. Hierbei bestand nun das Problem, daß man aufgrund dieser mechanisch gravierten Rasterwalzen nicht immer genau die Farbe vorhersagen konnte, da nachher in der Druckpresse lasergravierte Keramik-Rasterwalzen eingesetzt wurden.

Praxair hat das Problem durch die Entwicklung eines Hand-Andrucksystems für die Farbabstimmung gelöst. Es besteht aus einer Miniatur-Ausführung der üblichen lasergravierten Keramik-Rasterwalze, mit der man eine genauere Farbabstimmung bei jeder Anwendung durchführen kann.

Wie arbeitet das Hand Andrucksystem?

Unser Hand-Andrucksystem besteht aus einer zusammengesetzten Griff/Mechanismus-Einheit, zwei Gummi-Farbübertragungs-walzen und vier lasergravierten Keramik-Rasterwalzen von Praxair mit anwendungsspezifischen Gravur-Streifen. Zusätzlich enthält jeder Kasten mit dem Andruck-System eine Rakeleinheit und eine Farbübertragungsplatte.

Damit unser System sofort benutzt werden kann, ist eine der Gummi



Farbübertragungswalzen (die den Klischeezylinder in der Druckmaschine simuliert), bereits im Andrucksystem installiert. Als nächstes ist die gravierte Rasterwalze zusammen mit dem Rakelmesser eingebaut. Der Druck des Rakelmessers kann mit der Schraube im Griff reguliert werden. Zum Schluß wird die Farbübertragungsplatte ausgebreitet und auf eine ebene Fläche gelegt. Dabei zeigen die Führungsschienen nach oben.

Für die Farbabstimmung oder bei Drucktests wird nun eine kleine Menge Farbe zwischen den beiden kleinen Walzen aufgetragen. Damit das System richtig eingefärbt wird, wird der Hand-Andrucker zwischen den Führungsschienen in einem 45°-Winkel zur Übertragungsplatte gehalten. Der Hand-Andrucker wird dann einige Male zwischen den Führungsschienen hin und her gezogen, damit der Farbfilm gleichmäßig über alle Walzen verteilt wird.

Zum Schluß wird ein Musterstück des Bedruckmaterials auf die Übertragungsplatte gelegt und der Handandrucker wird zwischen den Führungsschienen einmal über das Bedruckmaterial gezogen. Man erhält so ein Versuchsmuster. Durch Wechsel der Rasterwalzen im Andrucksystem und Wiederholung dieses Vorgangs kann man verschiedene Farbdichten für verschiedene Druckanwendungen erzielen.

Reinigung und Instandhaltung des Handandruckers

Ganz besonders wichtig ist, daß die Walzen- und Rakeleinheit nach jedem Gebrauch gereinigt wird. Die einzigartige Konstruktion der Einheit gestattet jedoch ein schnelles und

einfaches Auseinandernehmen und Reinigung der Walzen. Zur Erzielung bester Ergebnisse sollten bei der Reinigung des Hand-Andruckers die vom Farbhersteller empfohlene Reinigungslösung oder die Reinigungslösung für Praxair's Keramik-Rasterwalzen eingesetzt werden. Genau wie bei den normal großen lasergravierten Keramik- Rasterwalzen von Praxair darf die Farbe niemals auf den Walzen eintrocknen, da man sonst weniger genaue Farbabstimmungs- Testergebnisse erhält. Auch muß der gesamte Mechanismus des Handandruckers zwischen den Farbabstimmungstests gründlich abtrocknen.

Vorteile bei der Benutzung von Praxair's Hand-Andrucker

Für eine schnelle, leichte und genaue Farbabstimmung ausserhalb der Druckpresse ist Praxair's Hand-Andrucksystem eine praktische Lösung. Dieses System hat den Vorteil, daß man die gleichen erstklassigen, wie mit den bereits in der Druckpresse

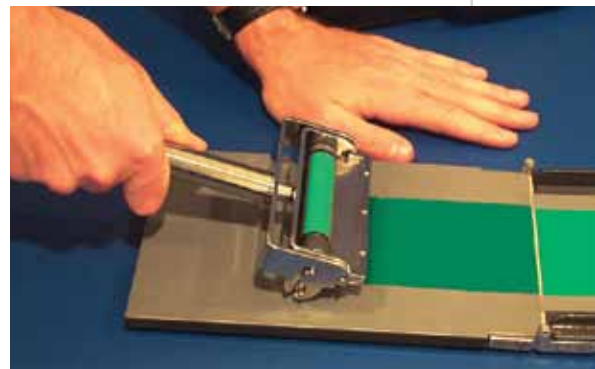
installierten lasergravierten keramisch beschichteten Rasterwalzen benutzen kann. Daraus ergeben sich genaueste Farbabstimmungsmuster.

Da der Drucker die genauen Farbabstimmungsdaten erhält, bedeutet dies für ihn Zeitersparnis bei der Auswahl der passenden lasergravierten Keramik- Rasterwalze für den Druckauftrag, da er sich hierbei nicht auf reine Vermutungen verlassen muß.

Der Einsatz unseres Handandruckers bedeutet ebenfalls Geldersparnis, da weniger Rasterwalzen-Wechsel in der Druckmaschine aufgrund der vorher festgelegten genauen Farbabstimmungsdaten erforderlich sind. Da man auch die genaue anwendungsspezifische Gravur kennt, gibt es keine Stillstandszeiten mehr durch Einsetzen von Testwalzen in die Druckmaschine.

Sollten Sie weitere Informationen darüber wünschen, wie Praxair's

Hand-Andrucksystem Ihnen zu genaueren Farbabstimmungen für Ihre Druckanwendungen sowie zu Zeit- und Geld-Ersparnis verhelfen kann, sollten Sie Verbindung mit Ihrem Praxair Surface Technologies-Verkaufsingenieur aufnehmen oder die Abteilung Customer Service ansprechen.



Der erste Schritt.
Nehmen Sie noch heute
mit uns Kontakt auf.

Bitten Sie einen Praxair-Druckspezialisten, Ihnen die beste Gravur für Ihre Anwendung zu empfehlen.

Rufen Sie eine Filiale in Ihrer Nähe an oder senden Sie eine E-Mail an printing_sales@praxair.com.

www.praxair.com/printing

Brazil
Pinhais
+55 (41) 3661 6200

China
Changzhou
+86 5198622 1778

Italy
Novara
+39 0321 674811

Japan
Kozuki
+81 79088 0564

Switzerland
Meyrin
+41 22 989 8989

United Kingdom
Swindon
+44 (1) 793 512 555

United States
Charlotte, NC
+1 704 921 5400



© Copyright 2011 Praxair Technology, Inc.
All rights reserved

Praxair and the Flowing Airstream design are trademarks of Praxair Technology, Inc. in the United States and/or other countries.

The information contained herein is offered for use by technically qualified personnel at their discretion and risk without warranty of any kind.

Printed in the United States of America
09-2011

Printed on recycled paper
P-9134GER

Praxair Surface Technologies, Inc.
1500 Polco Street
Indianapolis, IN 46222

www.praxairsurfacetechologies.com
psti-info@praxair.com

Telephone:
+1 317 240 2500

Fax:
+1 317 240 2255